

Ce système traite une variété de matières contenant un haut taux d'humidité provenant des déchets municipaux solides ainsi que des industries, commerces et institutions (ICI). Un séchoir à tambour rotatif est utilisé afin de convertir la matière en combustible solide de récupération sec se conformant aux standards.

Centre de préparation de combustible issu des déchets municipaux et ICI de 15 TPH

### **PUBLIC POWER SOLUTIONS**

Swindon, Royaume-Uni

Complété en 2013

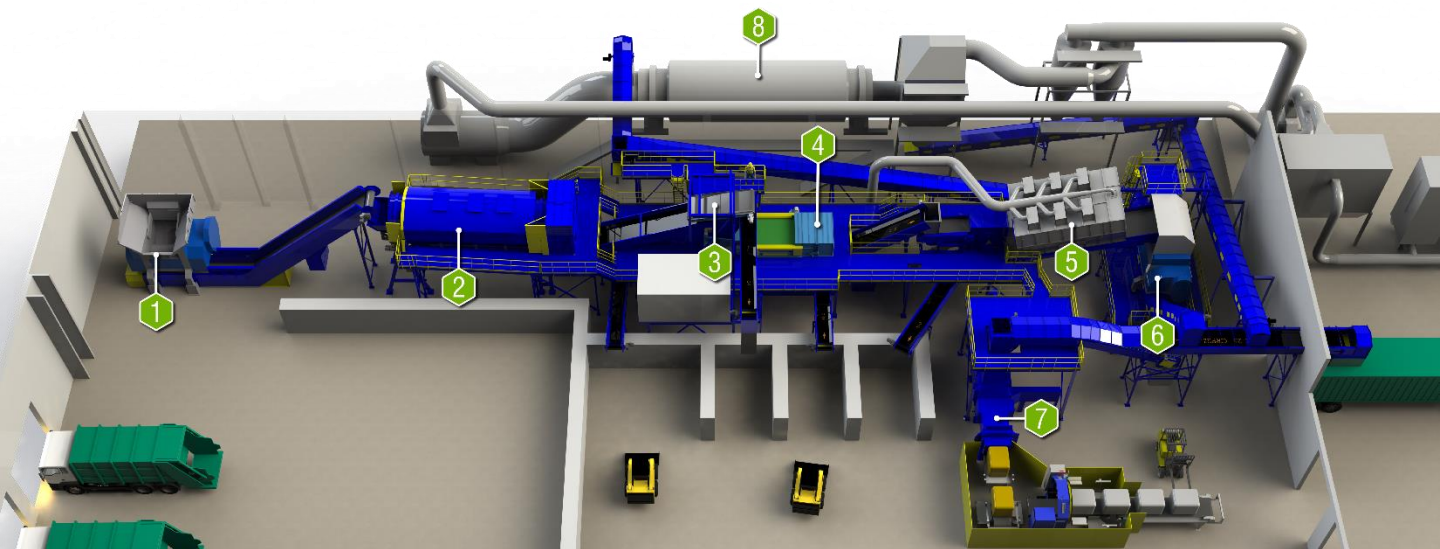




**75,000 tonnes par année**  
**95% taux de diversion de l'enfouissement**

**Matières triées**  
 Ferreux  
 Non-Ferreux  
 Particules lourdes  
 Particules fines de 30 mm

**Production de combustible**  
 CSR (RDF ou SRF)



**Équipements du système**

- |  |   |
|--|---|
| 1 Déchiqueteur primaire                | 5 Séparateur lourd-léger                |
| 2 Crible rotatif pour particules fines | 6 Déchiqueteur secondaire               |
| 3 Séparateur magnétique                | 7 Presse à SRF                          |
| 4 Séparateur à courant de Foucault     | 8 Séchoir à tambour rotatif pour le SRF |