

MACHINEX SE LANCE EN FRANCE

Au moment de fêter son demi-siècle d'existence, Machinex, le spécialiste québécois des équipements pour le tri et le conditionnement des déchets revient sur son parcours. Fidèle à sa mission : « Créer des solutions pour un avenir plus responsable », il envisage la poursuite de son aventure avec optimisme. Un chemin qui passe par la France.



© Machinex

Les trieuses optiques Mach Hyspec de Machinex proposent des largeurs de tapis jusqu'à 3,20 m.

« **U**n demi-siècle en affaires c'est une grande fierté, mais aussi un accomplissement majeur lorsque l'on pense à tout ce qu'on a traversé pour en arriver à ce résultat. Il y a dix ans seulement, nous étions à peine deux cents employés et aujourd'hui nous en comptons près de cinq cents. Les méthodes ont beaucoup évolué dans le domaine du recyclage, les marchés continuent de fluctuer et on doit s'adapter afin de demeurer compétitif. Machinex a grandement contribué au développement de l'industrie du recyclage et des technologies de tri et nous pouvons affirmer que nous sommes une référence mondiale dans l'industrie de l'environnement et de la gestion des matières résiduelles. Cela grâce au travail d'une équipe formidable », se félicite Pierre Paré, P.-D.G. du groupe Machinex au moment de souffler les cinquante bougies de l'entreprise. Cette dernière, fondée en 1970 à

Plessisville, au Québec, offrait à ses débuts des services d'usinage, de fabrication de pièces et d'équipements à une clientèle industrielle et agricole. Après s'être diversifiée au cours des années 1980 vers des services d'ingénierie, d'études de projets, de fabrication et d'installation d'équipements pour les secteurs de l'industrie et de l'agricole, elle fait son entrée dans le recyclage en 1985, avec la construction de son premier centre de tri canadien. Une expérience concluante puisque quatre ans plus tard, en 1989, Machinex décide de se consacrer exclusivement à l'industrie du recyclage.

Division européenne

L'entreprise se voit alors confiée la construction du premier centre de tri de collecte sélective municipale au Canada, pour l'entreprise Laidlaw en Ontario. Machinex connaît alors un essor important au Québec ainsi

que dans les autres provinces canadiennes, avec l'ouverture en 1995 d'un bureau à Toronto, en Ontario, et à Vancouver, en Colombie-Britannique. C'est aussi au début des années 1990, que le constructeur obtient ses premiers contrats aux États-Unis. Il crée en 1996 sa division Machinex Technologies Inc. en ouvrant un bureau à Chicago. Et il faudra attendre l'obtention d'un premier contrat majeur en Angleterre pour voir la création en 2009 de la division européenne de Machinex, aujourd'hui appelée MRS Europe Ltd. « L'ouverture en 2012 d'un bureau de services près de Manchester nous a permis de mieux desservir notre clientèle européenne », explique Pierre Paré en évoquant la percée de Machinex en France au début des années 2000, avec la vente d'équipements à la pièce, dont des cribles à disques qui ont été incorporés dans plusieurs centres de tri du pays par les équipementiers locaux.

Technologies de pointe

Seul actionnaire depuis 2016 du groupe Machinex, le P.-D.G. reprend : « Machinex a développé au fil des ans des équipements permettant à ses clients une amélioration dans la performance de leurs opérations avec une meilleure automatisation des techniques de tri. L'entreprise s'est toujours adaptée aux changements du marché, proposant des équipements à la fine pointe selon l'époque, tels que des cribles à disques, des cribles rotatifs, des presses à balles, des équipements pour nettoyer le verre, des séparateurs balistiques, du tri optique et robotisé, ainsi que des équipements périphériques spécialisés dont des perforateurs à plastique, des séparateurs à courant de Foucault, etc. »

Au fil des ans, les experts de Machinex ont

conçu et installé plus de trois cent soixante-quinze systèmes clés en main en association avec des gestionnaires de matières résiduelles les plus importants au Canada, aux États-Unis et en Europe. Aujourd'hui encore, Machinex reste un constructeur de premier plan sur la scène internationale, développant les technologies de tri, de gestion des déchets et de recyclage à la fine pointe du progrès. Tournée vers l'avenir et les plus récentes technologies, la compagnie achève actuellement la construction d'un nouveau centre des technologies qui abritera entre autres son département de recherche et développement et la fabrication d'équipements de hautes technologies tels que les séparateurs optiques et les robots trieurs. C'est d'ailleurs sur ces machines dernier cri que le constructeur mise pour développer son empreinte sur le marché français. « Le profil de Machinex est très intéressant, c'est quasiment l'un des seuls constructeurs au monde à pouvoir tout fabriquer dans une

LE SAMURAI EN CHIFFRES

Robot à **4** articulations

Jusqu'à **70** manipulations par minute (contre 30 à 50 pour le tri manuel)

Jusqu'à **95 %** d'efficacité sur la reconnaissance des produits ciblés

Rapidité maximale: **10** m/s

Accélération maximale: **120** m/sec

Dimensions : **2,43** m de large x **3,04** m de long x **2,62** m de haut

Convoyeur : **0,6** m ou **1,21** m de large (chutes de tri de chaque côté ou d'un seul côté)

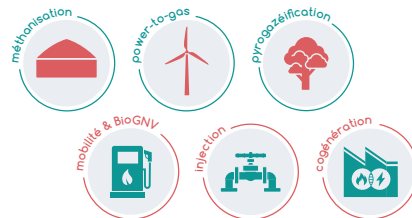


expo
biogaz

LE SALON DU GAZ RENOUVELABLE

2 & 3 septembre 2020
Lille • Grand Palais • France

**DÉCOUVREZ TOUTES
LES SOLUTIONS POUR LA PRODUCTION
ET LA VALORISATION DU GAZ RENOUVELABLE
AVEC PLUS DE 300 EXPOSANTS ET MARQUES !**



UN PROGRAMME RICHE

- 2 JOURS DE CONFÉRENCES
- UN FORUM DES TALENTS, DÉDIÉ À L'EMPLOI ET À LA FORMATION
- UN VILLAGE AGRICOLE

DEMANDEZ VOTRE
BADGE D'ACCÈS GRATUIT
SUR WWW.EXPO-BIOGAZ.COM
AVEC LE CODE
PMTSP

HOTLINE VISITEURS :
+33 0(4) 78 176 216
hotlinevisiteurs@gl-events.com



www.expo-biogaz.com
@expobiogaz in  

FICHE D'IDENTITÉ

Pierre-André Ruisi possède plus de douze ans d'expérience dans le domaine des ventes et du recyclage. Il a passé ces dernières années dans le secteur de la gestion des déchets et de la vente d'équipements pour cette activité. Après avoir débuté sa carrière dans le domaine des déchets chez un opérateur canadien de destruction et recyclage des papiers sur



© Machinex

le territoire français, il a été formé aux matières résiduelles par l'un des plus grands opérateurs du secteur. Il a ensuite vendu des presses à balles pour un constructeur allemand, puis développé l'activité chez un assembleur français, avant de travailler pour un spécialiste italien de machines pour le recyclage des plastiques.

grands groupes. « Leur mise en service sera réalisée directement par Machinex et la partie maintenance sera gérée par un réseau de partenaires également répartis sur le territoire », poursuit Pierre-André Ruisi avant d'expliquer que ces matériels communicants bénéficient surtout d'une maintenance à distance apte à garantir à leurs utilisateurs un taux d'exploitation optimal. Le constructeur québécois veut aussi se distinguer par les solutions de financement qu'il propose : « Notre offre de location convient parfaitement au business model des grands groupes, illustre Pierre-André Ruisi. Ils bénéficient ainsi de la garantie d'une exploitation optimale de l'engin pendant toute la durée du marché, avec une éventuelle période de renouvellement du matériel, ce qui leur assure le bénéfice permanent des dernières avancées techniques. Et à la fin du contrat d'exploitation, la machine ne leur reste pas sur les bras ». Avec l'ambition d'installer en France une dizaine de robots de tri par an, Pierre-André Ruisi et Machinex entendent répondre aux besoins des centres de tri des collectes sélectives et aux demandes d'autres marchés. Chez Machinex, l'innovation ne s'arrête jamais.

Hubert de Yrigoyen

ligne de tri avec un catalogue complet de machines aptes à répondre aux besoins particuliers des recycleurs, assembleurs et autres centres de tri. Seulement, conscients que le marché français est déjà sollicité par nombre d'assembleurs, nous préférons mettre en avant nos capacités de fournisseur d'équipements et de machines à la pièce », indique Pierre-André Ruisi, agent de ventes tout récemment mis en place par Machinex pour concrétiser les ambitions du Québécois sur le marché hexagonal. « Notre offre se différencie par les grandes capacités de tri qu'elle propose, avec par exemple des machines de tri optiques dotées de convoyeurs de 3,20 m de large, ce qui est assez exceptionnel ! Nous pouvons ainsi accompagner les exploitants dans leurs recherches de productivité, car la garantie d'un débit élevé reste l'un des impératifs prioritaires pour assurer la rentabilité des installations de tri. »

Robots de tri à louer

Et à l'heure où certains constructeurs de machines de tri optique annoncent le développement de robots de tri, Machinex est d'ores et déjà au diapason. « En couplant les performances et les capacités de nos trieuses optiques Mach Hyspec et de

nos robots de tri SamurAI, nous sommes en capacité de proposer des solutions globales de haute technologie », pointe Pierre-André Ruisi qui annonce qu'avant la fin 2021, Machinex aura installé un parc de six robots SamurAI en France, qui seront mis en œuvre pour la très grande majorité sur des centres de tri exploités par des



© Machinex

Avant la fin 2021, Machinex aura installé un parc de six robots SamurAI en France.