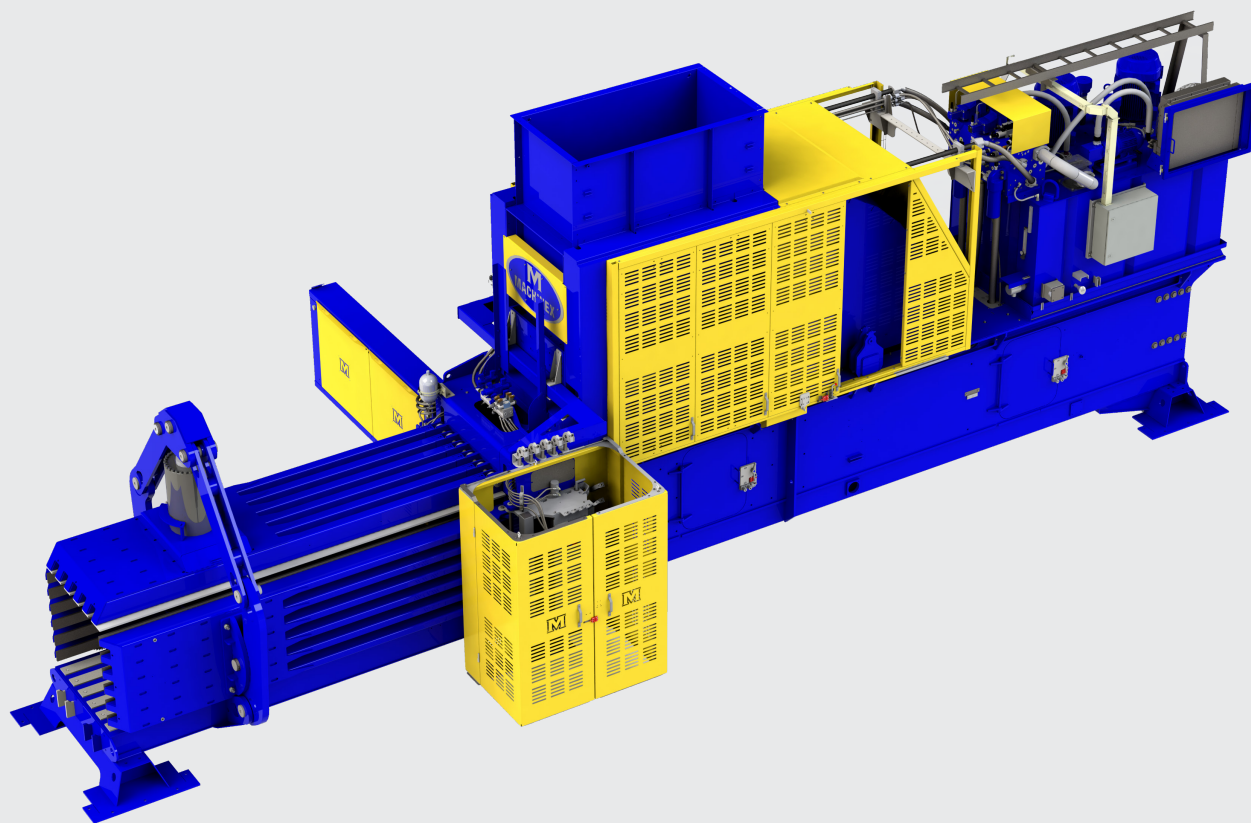


PRESSES LINÉAIRES

Haute capacité avec pré-chargement

MACHINEX
manutention



Les presses linéaires à haute capacité et densité de Machinex, avec leur technologie brevetée de pré-compaction et cisaillement, se caractérisent par leurs innovations donnant un rendement optimal ainsi que par leur facilité d'utilisation et d'entretien. Chaque presse Machinex est conçue avec précision pour offrir une performance supérieure et rencontrer, voire même excéder, les standards de sécurité et d'opération.

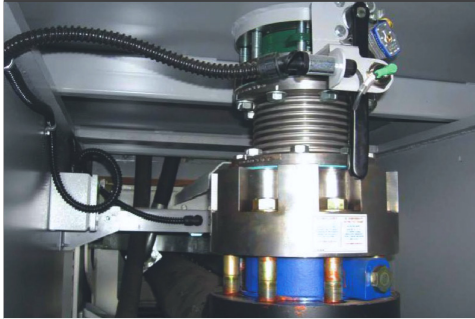


AVANTAGES & CARACTÉRISTIQUES

- ▶ Coûts d'entretien réduits
- ▶ Entretien facile et accessible
- ▶ Coûts de manutention des ballots réduits
- ▶ Densité optimale de compaction
- ▶ Économie d'énergie

CARACTÉRISTIQUES

COMPOSANTES HYDRAULIQUES – VALVE DE PRÉ-CHARGEMENT



- ▶ Le système hydraulique à la fine pointe avec une valve de pré-chargeement atteint deux fois la vitesse d'un système hydraulique régulier en utilisant la même puissance, augmentant ainsi la productivité tout en réduisant les coûts d'opération
- ▶ L'unité de puissance indépendante installée sur le dessus de la presse permet un entretien simplifié
- ▶ Le déplacement variable de la pompe hydraulique maintient la vitesse de béliet au maximum, et ce, peu importe l'étendue de pression
- ▶ Tous les mouvements hydrauliques (prépresse, béliet principal, aiguilles, crochets, couteaux et canal d'extrusion) sont contrôlés par des valves proportionnelles pour un ajustement individuel des vitesses, de l'accélération et de la décélération

ATTACHEUSE AUTOMATIQUE



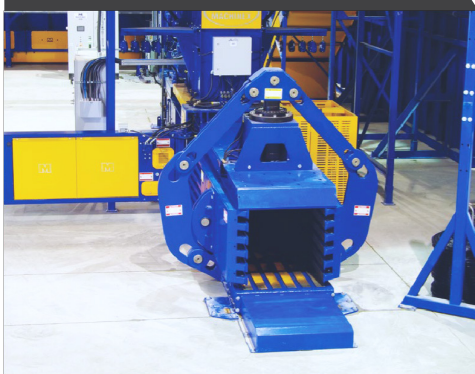
- ▶ Attacheuse automatique munie d'une alimentation double broches (5 à 10 attaches) qui fournit une solidité idéale et augmente la productivité
- ▶ Crochets auto-ajustables qui bougent progressivement les broches près de l'axe des crochets pour un fonctionnement uniforme et une mécanique simplifiée
- ▶ Chaîne d'entraînement des crochets en boîtier fermé pour réduire les temps d'arrêt
- ▶ Les crochets de l'attacheuse sont installés sur un roulement pour améliorer le temps de fonctionnement des machines
- ▶ Crochets fonctionnant avec des moteurs hydrauliques
- ▶ Chaîne d'entraînement robuste pour une durée de vie prolongée
- ▶ Conception ingénieuse des têtes d'aiguilles : en étant boulonnées, elles tiennent fermement les broches pour augmenter la durabilité et la performance des assemblages d'aiguilles

LAMES DE CISAILLEMENT DOUBLES EN V



Les lames doubles en V, ultra robustes, avec peigne dentelé, coupent de grands cartons commerciaux pour éliminer les refoulements au niveau du rabat de prépresse et du béliet. Ils sont faits d'acier trempé à 60 RC pour garantir une performance de longue durée. Le profil progressif des lames élimine les soubresauts hydrauliques et permet le déchetage de grands cartons pour le traitement d'un plus grand volume de matière et une économie d'énergie.

ATTACHEUSE HORIZONTALE



- ▶ Module d'attacheuse pouvant s'ouvrir pour retirer le matériel indésirable, permettant ainsi un processus d'attache plus efficace et précis
- ▶ L'attacheuse horizontale de Machinex réduit les impacts négatifs sur les broches
- ▶ L'attacheuse double est incluse avec l'option d'attacheuse horizontale
- ▶ Les broches sur le côté de la presse évitent la double manipulation des ballots
- ▶ Accès au niveau du sol qui facilitent l'entretien
- ▶ En cas d'espace limité, une attacheuse verticale est disponible

UNITÉ DE PUISSANCE À HAUT RENDEMENT ÉNERGÉTIQUE



Les moteurs TEFC (fermés et ventilés), sont conçus pour fonctionner dans des conditions poussiéreuses et où l'aération est presque absente. Les presses Machinex sont alimentées par un ou deux moteurs de haute efficacité pour un rendement énergétique optimal.

RAINURE ET LANGUETTE



Le profil du plancher à rainures et languettes réduit considérablement la possibilité de pénétration de couvercles minces sous le bélier et sous les roues. Cela permet de maintenir un espace très étroit entre les couteaux, tout en réduisant les coûts d'entretien.

CHAMBRE D'EXTRUSION ROBUSTE



La chambre d'extrusion robuste comprend un cylindre de 230 tonnes. Elle augmente la capacité de rétention des matériaux glissants tels que les plastiques, contribuant ainsi à maintenir continuellement une densité optimale des ballots.

CONTRÔLES INTELLIGENTS



- ▶ Écran tactile de 15" sur le panneau principal
- ▶ Un automate programmable Siemens PLC assure une gestion complète de la presse. Il dispose de contrôles automatiques et manuels, de diagnostics, et est muni d'une interface pour le contrôle des ballots
- ▶ Dépannage à distance et contrôle par modem
- ▶ Approuvé UL

ENTRETIEN ET SÉCURITÉ

- ▶ Plateforme d'entretien (optionnel)
- ▶ Bouton d'arrêt d'urgence réduisant les dommages matériels et les blessures
- ▶ Interrupteur d'alarme pour la température de l'huile électrique (CSA/CSAUS/CE)
- ▶ Dépannage à distance et contrôle par modem
- ▶ Démarrage sur place, service d'entretien et formation personnalisée pour les opérateurs
- ▶ Également conforme aux normes du Royaume-Uni

OPTIONS

TRÉMIE ANTI-REFOULEMENT



Le système d'anti-refoulement de la trémie permet au matériel de circuler librement. Le dispositif utilise des cellules photoélectriques à infra-rouge pour assurer le dégagement automatique de la trémie d'alimentation et ainsi éliminer les opérations fastidieuses de déblocage.

CONCEPTION DU BÉLIER



Le bélier principal est placé sur de larges roues en acier trempé roulant sur un plancher fait de plaques d'acier vissées, résistantes à l'abrasion, réduisant l'usure, les coûts de remplacement et les interventions.

PRESSES POUR RDF



Machinex a développé un modèle de presse linéaire spécifiquement dédié pour l'industrie de la valorisation énergétique qui met en ballot le RDF. Cette machine comprend les attaches de plastique et l'enrobage de ballots dans une solution globale pour le RDF. Les attaches de plastique sont moins coûteuses que celles en métal dans un usage traditionnel et elles brûlent plus facilement dans un système de valorisation énergétique. Les presses pour le RDF offrent également toutes les caractéristiques avantageuses des presses Machinex.

MACHINEX OFFRE AUSSI UNE GAMME DE PRESSES AVEC CISAILE SEULEMENT



MODÈLES	MLP-165	MLP-195-TP	MLP-235-TP
Force du pré-compacteur	165 tonnes	196 tonnes	238 tonnes
Moteur(s) principal	1 x 100 HP	2 x 75 HP	2 x 75 HP
Alésage cylindre principal	10"	10"	11"
Dimensions hors tout	41' - 5½"	41' - 5½"	41' - 5½"
Ouverture de la chambre	72" x 39"	72" x 39"	72" x 39"
Attacheuse automatique	5 to 10 broches (broches doubles)		

PERFORMANCE

Temps de cycle du bélier principal (sec – sans pré-compaction)	8,7 secondes	8,0 secondes	8,5 secondes
Temps de cycle de pré-compaction (sec – avec pré-compaction) Temps de cycle d'attache	14,7 secondes	14,0 secondes	14,5 secondes
		13,5 secondes	

TONNAGE*

2 lb/pi ₃ (jusqu'à)	23 TPH	28 TPH	28 TPH
3 lb/pi ₃ (jusqu'à)	30 TPH	37 TPH	38 TPH
4 lb/pi ₃ (jusqu'à)	38 TPH	45 TPH	45 TPH
6 lb/pi ₃ (jusqu'à)	45 TPH	56 TPH	56 TPH
10 lb/pi ₃ (jusqu'à)	59 TPH	72 TPH	70 TPH

DENSITÉ DES BALLOTS**

Carton ondulé	29 lb/pi ₃	34 lb/pi ₃	40 lb/pi ₃
Papiers	33 lb/pi ₃	35 lb/pi ₃	38 lb/pi ₃
PET	29 lb/pi ₃	35 lb/pi ₃	35 lb/pi ₃
Cannettes d'aluminium	23 lb/pi ₃	26 lb/pi ₃	26 lb/pi ₃
Contenants d'acier	40 lb/pi ₃	55 lb/pi ₃	60 lb/pi ₃

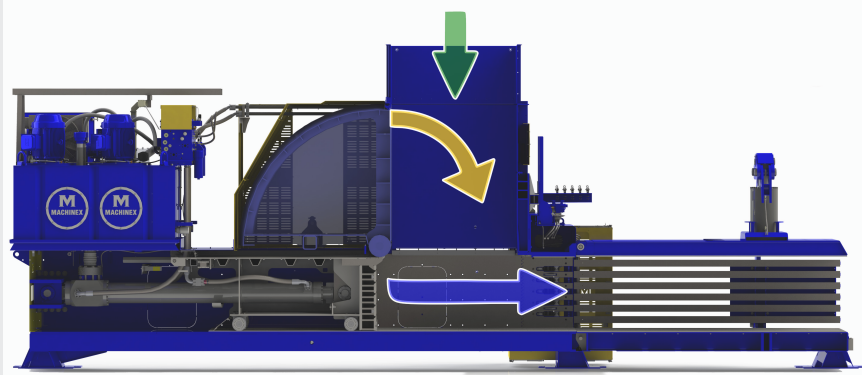
SPÉCIFICATIONS DES BALLOTS

Dimension des ballots	43" x 43" x variable
-----------------------	----------------------

*Tonnes impériales. Chaque spécification est sujette à changement.

**Les taux de performance, le poids et la densité des ballots sont sujets aux taux d'humidité, aux densités d'alimentation, à la vitesse d'alimentation, à l'efficacité des équipements et à toutes autres variables pouvant affecter la mise en ballots. Les données contenues dans ce tableau sont basées sur un cycle de compaction moyen incluant 1,5 seconde de délai pour l'action des valves.

TECHNOLOGIE DE PRÉ-COMPACTION ET CISAILLEMENT BREVETÉE



LÉGENDE

- ▶ La matière est introduite dans la chambre.
- ▶ La matière est pré-compactée par la technologie de pré-compaction et de cisaillement.
- ▶ Le cycle du bélier principal peut se produire avec ou sans la technologie de pré-compaction. Ceci est possible grâce à notre combinaison brevetée de technologie de pré-compaction et cisaillement.

Les caractéristiques de pré-compaction et cisaillement brevetées des presses Machinex offrent une technologie à double action pour des ballots stables et homogènes. Grâce à ce processus de pré-compaction pouvant atteindre 60 tonnes et à leur capacité à couper du carton et à compacter jusqu'à 235 tonnes avec le bélier, ces presses fournissent une densité de 50 lb/pi ainsi qu'un potentiel de traitement allant jusqu'à 85 tonnes à l'heure.