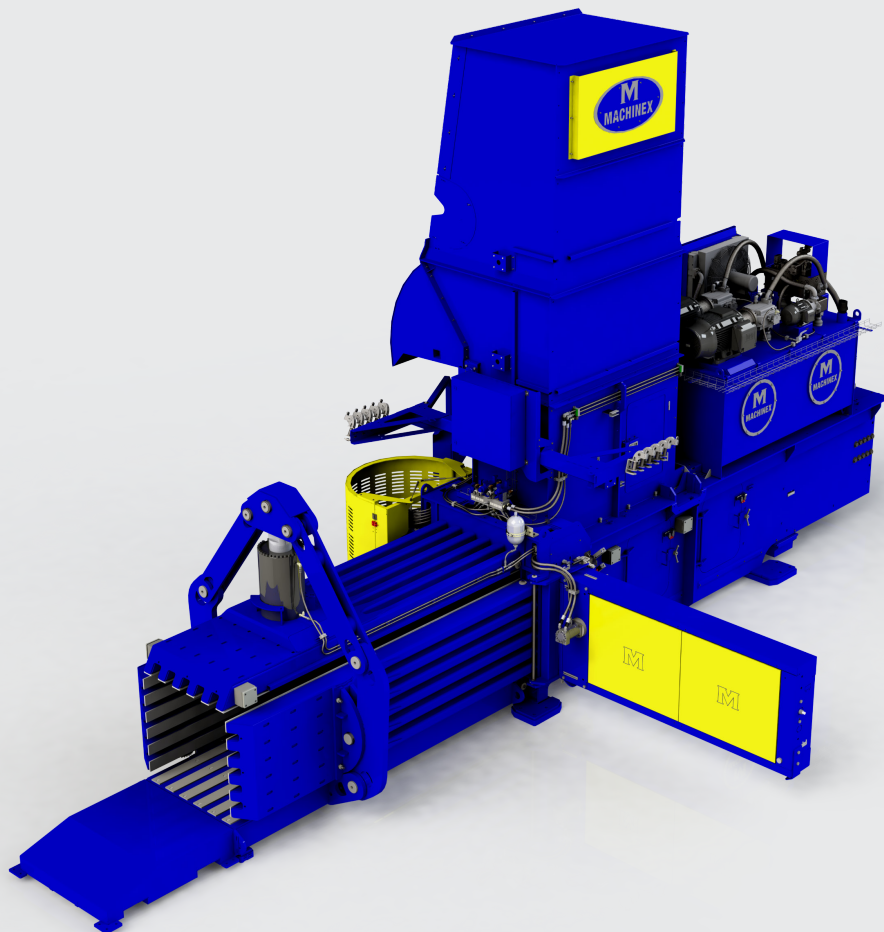




Les presses linéaires à haute capacité et densité Regen & Export de Machinex se caractérisent par leurs innovations donnant un rendement optimal ainsi que par leur facilité d'utilisation et d'entretien. Chaque presse Machinex est conçue avec précision pour offrir une performance supérieure et rencontrer, voire même excéder, les standards de sécurité et d'opération.

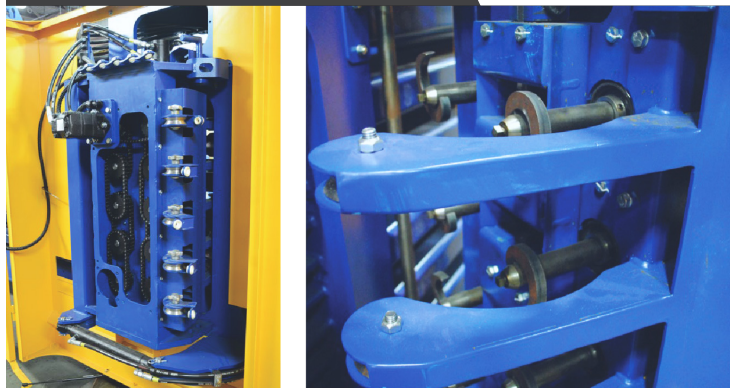


AVANTAGES & CARACTÉRISTIQUES

- ▶ Coûts d'entretien réduits
- ▶ Entretien facile et accessible
- ▶ Coûts de manutention des ballots réduits
- ▶ Densité optimale de compaction
- ▶ Économie d'énergie

CARACTÉRISTIQUES

ATTACHEUSE AUTOMATIQUE



- ▶ Attacheuse automatique munie d'une alimentation double broches (5 à 10 attaches) qui fournit une solidité idéale et augmente la productivité
- ▶ Crochets auto-ajustables qui bougent progressivement les broches près de l'axe des crochets pour un fonctionnement uniforme et une mécanique simplifiée
- ▶ Chaîne d'entraînement des crochets en boîtier fermé pour réduire les temps d'arrêt
- ▶ Les crochets de l'attacheuse sont installés sur un roulement pour améliorer le temps de fonctionnement des machines
- ▶ Crochets fonctionnant avec des moteurs hydrauliques
- ▶ Chaîne d'entraînement robuste pour une durée de vie prolongée
- ▶ Conception ingénieuse des têtes d'aiguilles : en étant boulonnées, elles tiennent fermement les broches pour augmenter la durabilité et la performance des assemblages d'aiguilles

ATTACHEUSE HORIZONTALE



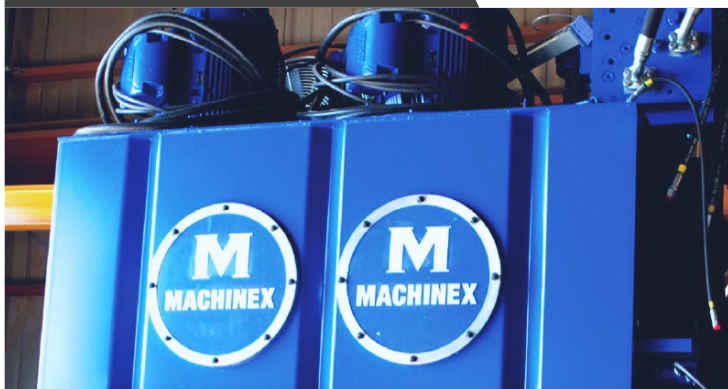
- ▶ Module d'attacheuse pouvant s'ouvrir pour retirer le matériel indésirable, permettant ainsi un processus d'attache plus efficace et précis
- ▶ L'attacheuse horizontale de Machinex réduit les impacts négatifs sur les broches
- ▶ L'attacheuse double est incluse avec l'option d'attacheuse horizontale
- ▶ Les broches sur le côté de la presse évitent la double manipulation des ballots
- ▶ Accès au niveau du sol qui facilitent l'entretien

LAMES DE CISAILLEMENT DOUBLES EN V



Les lames doubles en V, ultra robustes, avec peigne dentelé, coupent de grands cartons commerciaux pour éliminer les refoulements au niveau du rabat de prépresse et du béliet. Ils sont faits d'acier trempé à 60 RC pour garantir une performance de longue durée. Le profil progressif des lames élimine les soubresauts hydrauliques et permet le déchetage de grands cartons pour le traitement d'un plus grand volume de matière et une économie d'énergie.

UNITÉ DE PUISSANCE À HAUT RENDEMENT ÉNERGÉTIQUE



Les moteurs TEFC (fermés et ventilés), sont conçus pour fonctionner dans des conditions poussiéreuses et où l'aération est presque absente. Les presses Machinex sont alimentées par un ou deux moteurs de haute efficacité pour un rendement énergétique optimal.

CONTRÔLES INTELLIGENTS



- ▶ Écran tactile de 15" sur le panneau principal
- ▶ Un automate programmable Siemens PLC assure une gestion complète de la presse. Il dispose de contrôles automatiques et manuels, de diagnostics, et est muni d'une interface pour le contrôle des ballots
- ▶ Dépannage à distance et contrôle par modem
- ▶ Approuvé UL

ENTRETIEN ET SÉCURITÉ

- ▶ Plateforme d'entretien (optionnel)
- ▶ Bouton d'arrêt d'urgence réduisant les dommages matériels et les blessures
- ▶ Interrupteur d'alarme pour la température de l'huile électrique (CSA/CSAUS/CE)
- ▶ Dépannage à distance et contrôle par modem
- ▶ Démarrage sur place, service d'entretien et formation personnalisée pour les opérateurs
- ▶ Également conforme aux normes du Royaume-Uni

OPTIONS

CHAMBRE D'EXTRUSION ROBUSTE



La chambre d'extrusion robuste comprend un cylindre de 230 tonnes.

Elle augmente la capacité de rétention des matériaux glissants tels que les plastiques, contribuant ainsi à maintenir continuellement une densité optimale des ballots.

RAINURE ET LANGUETTE



Le profil du plancher à rainures et languettes réduit considérablement la possibilité de pénétration de couvercles minces sous le bélier. Cela permet de maintenir un espace très étroit entre les couteaux, tout en réduisant les coûts d'entretien.

TRÉMIE ANTI-REFOULEMENT



Le système d'anti-refoulement de la trémie permet au matériel de circuler librement. Le dispositif utilise des cellules photoélectriques à infra-rouge pour assurer le dégagement automatique de la trémie d'alimentation et ainsi éliminer les opérations fastidieuses de déblocage.

	REGEN				EXPORT		
MODÈLES	MLP-125R	MLP-155R	MLP-155R-TP	MLP-185R-TP	MLP-85RX	MLP-125RX	MLP-125RX-TP
Force du pré-compacteur	126 tonnes	159 tonnes	159 tonnes	196 tonnes	96 tonnes	126 tonnes	126 tonnes
Moteur principal	1 x 100 HP	1 x 100 HP	2 x 75 HP	2 x 75 HP	1 x 100 HP	1 x 100 HP	2 x 75 HP
Alésage cylindre principal	8"	9"	9"	10"	7"	8"	8"
Dimensions hors tout	32'- 7½"				32'- 6"		
Ouverture de la chambre	72" x 39"				72" x 40½"		
Attacheuse automatique	5 à 10 broches (broches doubles)				4 à 8 broches (broches doubles)		

PERFORMANCE

Temps de cycle du bélier principal (sec – sans pré-compaction)	11,3 secondes	13,7 secondes	8,1 secondes	9,6 secondes	9,1 secondes	11,3 secondes	6,6 secondes
Temps de cycle de pré-compaction (sec – avec pré-compaction)	N/A	N/A	14,1 secondes	15,6 secondes	N/A	19,3 secondes	12,6 secondes
Temps de cycle d'attache	13,5 secondes						

TONNAGE*

2 lb/pi ³ (jusqu'à)	17 TPH	15 TPH	25 TPH	23 TPH	15 TPH	14 TPH	22 TPH
3 lb/pi ³ (jusqu'à)	22 TPH	20 TPH	32 TPH	31 TPH	20 TPH	19 TPH	30 TPH
4 lb/pi ³ (jusqu'à)	31 TPH	27 TPH	42 TPH	38 TPH	28 TPH	24 TPH	38 TPH
6 lb/pi ³ (jusqu'à)	40 TPH	34 TPH	52 TPH	48 TPH	35 TPH	31 TPH	47 TPH
10 lb/pi ³ (jusqu'à)	56 TPH	47 TPH	70 TPH	64 TPH	49 TPH	42 TPH	65 TPH

DENSITÉ DES BALLOTS**

Carton ondulé	24 lb/pi ₃	29 lb/pi ₃	29 lb/pi ₃	34 lb/pi ₃	25 lb/pi ₃	30 lb/pi ₃	30 lb/pi ₃
Papiers	30 lb/pi ₃	33 lb/pi ₃	33 lb/pi ₃	35 lb/pi ₃	31 lb/pi ₃	34 lb/pi ₃	34 lb/pi ₃
PET	20 lb/pi ₃	28 lb/pi ₃	28 lb/pi ₃	35 lb/pi ₃	21 lb/pi ₃	31 lb/pi ₃	31 lb/pi ₃
Canettes d'aluminium	18 lb/pi ₃	22 lb/pi ₃	22 lb/pi ₃	26 lb/pi ₃	19 lb/pi ₃	24 lb/pi ₃	24 lb/pi ₃
Contenants d'acier	23 lb/pi ₃	38 lb/pi ₃	38 lb/pi ₃	55 lb/pi ₃	26 lb/pi ₃	44 lb/pi ₃	44 lb/pi ₃

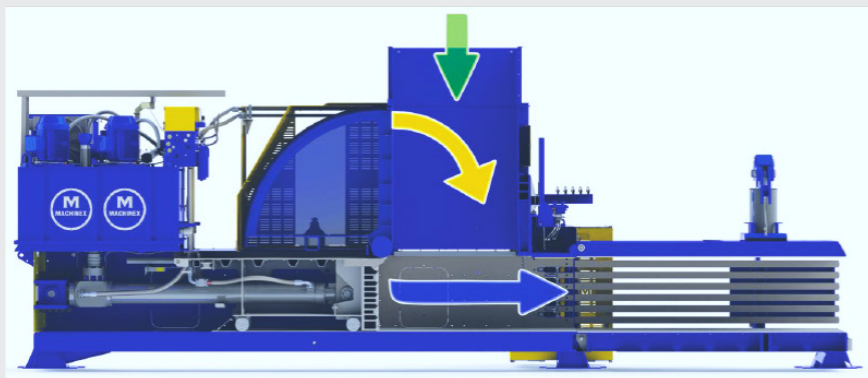
SPÉCIFICATIONS DES BALLOTS

Dimension des ballots	43" x 43" x variable	43" x 29" x variable
-----------------------	----------------------	----------------------

*Tonnes impériales. Chaque spécification est sujette à changement.

**Les taux de performance, le poids et la densité des ballots sont sujets aux taux d'humidité, aux densités d'alimentation, à la vitesse d'alimentation, à l'efficacité des équipements et à toutes autres variables pouvant affecter la mise en ballots. Les données contenues dans ce tableau sont basées sur un cycle de compaction moyen incluant 1,5 seconde de délai pour l'action des valves.

TECHNOLOGIE DE PRÉ-COMPACTION ET CISAILLEMENT BREVETÉE



LÉGENDE

- ▶ La matière est introduite dans la chambre.
- ▶ La matière est pré-compactée par la technologie de pré-compaction et de cisaillement.
- ▶ Le cycle du bélier principal peut se produire avec ou sans la technologie de pré-compaction. Ceci est possible grâce à notre combinaison brevetée de technologie de pré-compaction et de cisaillement.

Les caractéristiques de pré-compaction et de cisaillement brevetées des presses Machinex offrent une technologie à double action pour des ballots stables et homogènes. Grâce à ce processus de pré-compaction pouvant atteindre 60 tonnes et à leur capacité à couper du carton et à compacter jusqu'à 235 tonnes avec le bélier, ces presses fournissent une densité de 50 lb/pi₃ ainsi qu'un potentiel de traitement allant jusqu'à 85 tonnes à l'heure.