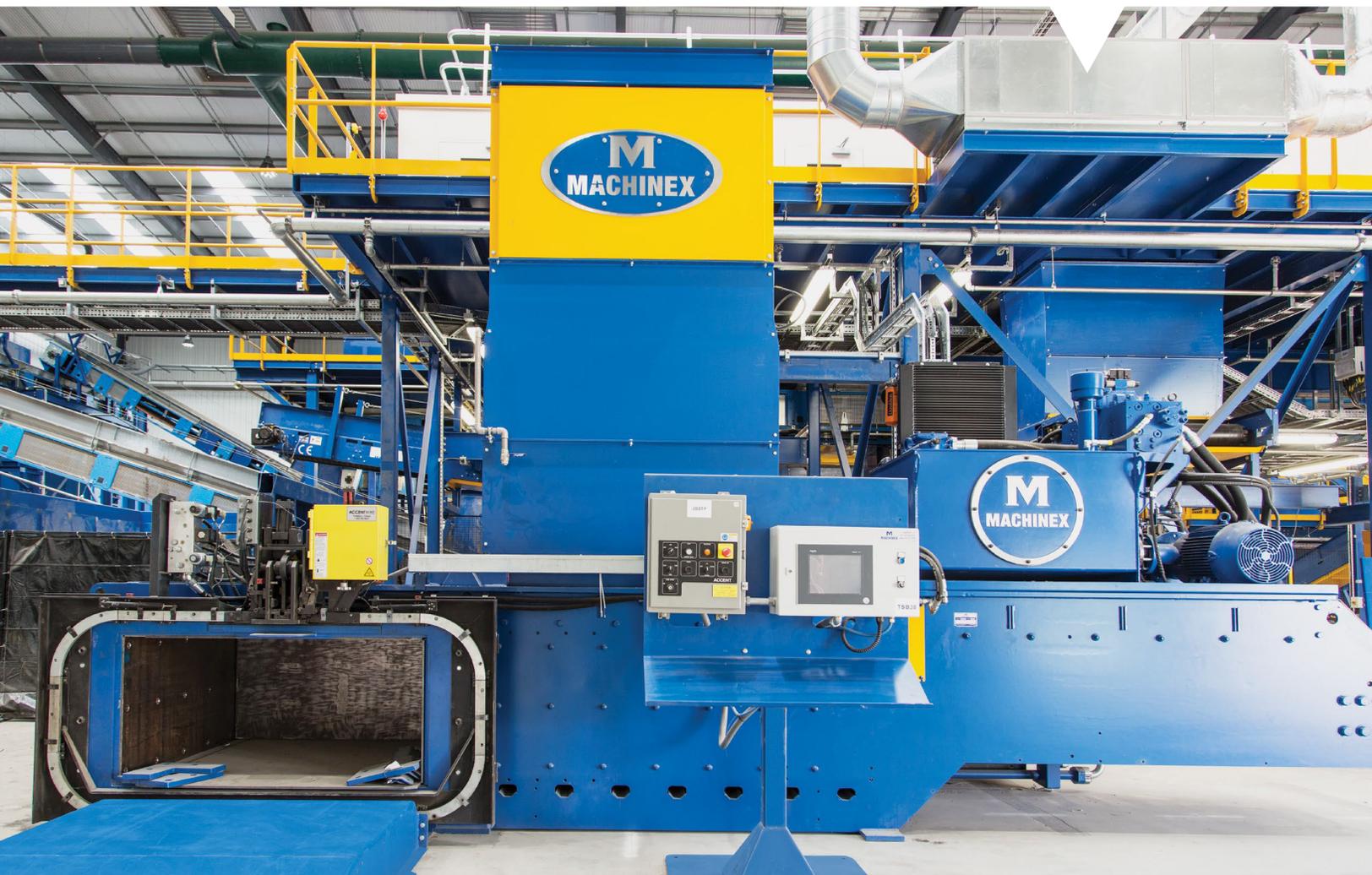


# PRESSES ANGULAIRES

MTR | 195 | 235

# M MACHINEX

*L'expérience du résultat*



La presse angulaire Machinex est rapide, multifonctionnelle et maximise la densité tout en réduisant les coûts d'opération.



## CONSTRUCTION

### Plaques d'usure boulonnées pour un entretien facile

- ▶ Plancher
- ▶ Murs de côté
- ▶ Zone d'accumulation
- ▶ Zone de compression
- ▶ Conçues d'acier cinq fois plus résistant à l'usure que les standards de l'industrie

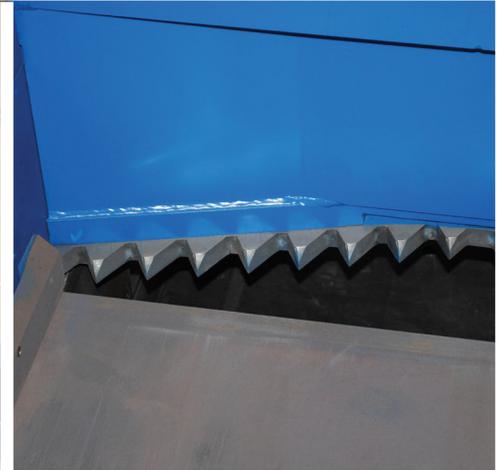
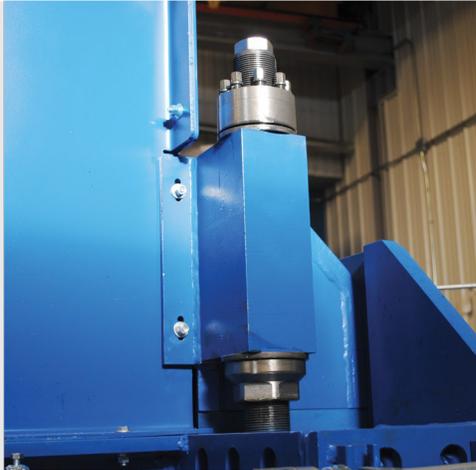
### Section de bâti monopiece

- ▶ Maximum de résistance
- ▶ Minimum de joints soudés

# CARACTÉRISTIQUES ET OPTIONS

## COUTEAUX AJUSTABLES

- ▶ Des couteaux ajustés correctement entraînent :
  - Une réduction de l'usure du plancher
  - Une réduction de la demande au système hydraulique
  - Des coûts d'entretien réduits
- ▶ Facilement ajustable avec l'utilisation de simples outils



## VALVE DE PRÉ-CHARGEMENT



- ▶ Le système hydraulique à la fine pointe avec une valve de pré-chargement atteint deux fois la vitesse d'un système hydraulique régulier en utilisant la même puissance, augmentant ainsi la productivité tout en réduisant les coûts d'opération
- ▶ L'unité de puissance indépendante installée sur le dessus de la presse permet un entretien simplifié
- ▶ Le déplacement variable de la pompe hydraulique maintient la vitesse de bélier au maximum, et ce, peu importe l'étendue de pression

## PORTE DE SÉPARATION DES BALLOTS



- ▶ Élimine les risques de contamination lors de changements de matières
- ▶ Maintient la densité des ballots jusqu'au procédé d'attache

## PORTE À CHARNIÈRES DU BÉLIER AVANT



- Réduit le délai des interventions = Accroît la productivité**
- ▶ Accès facile et rapide au bélier, aux couteaux et aux plaques d'usure

<b>MODÈLES</b>	<b>MTR-195-TP (sans la valve de pré-chargement)</b>	<b>MTR-235-TP (avec la valve de pré-chargement)</b>
<b>SPÉCIFICATIONS DE LA BOÎTE DE CHARGEMENT</b>		
Ouverture de l'alimentation	72" long x 58" large	
Volume de la boîte de chargement	69,4 pi <sup>3</sup>	
<b>DIMENSIONS</b>		
Largeur (inclus la table à ballots)	24' 6"	
Hauteur (alimentation)	9' 11"	
Poids (avec la porte)	77 000 lb	81 000 lb
Longueur	26'-6"	28'-10"
<b>ÉLECTRIQUE</b>		
Motorisation	150 HP (double 75 HP)	
Voltage	400 V – 3 ph – 60 Hz / 460 V – 3 ph – 60 Hz / 575 V – 3 ph – 60 Hz	
Démarrage	Démarrage progressif	
Pompe de circulation	5 HP	
Ventilateur de refroidissement	3 HP	
Détection de niveaux	Trois niveaux de photo-détecteurs pour un contrôle précis de mise en ballots	
Lasers	Disposés sur les béliers et la porte	
Contrôles	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Écran tactile de 15"</li> <li>- Modes de contrôles automatique et manuel</li> <li>- 15 configurations de la mémoire disponibles pour les différentes matières</li> <li>- Description des alarmes et contrôle des ballots</li> <li>- Commande de résolution des problèmes et contrôle par modem</li> </ul>	
Économiseur	Mode de veille automatique (ajustable)	
<b>STATISTIQUES DE COMPRESSION</b>		
<b>CYLINDRE PRINCIPAL</b>		
Course	120" (jusqu'à 14" du mur arrière)	
Force de compression	195 tonnes ou 390 000 lb	235 tonnes ou 470 000 lb
Diamètre du cylindre	10"	11"
Pression exercée par le bélier	232 PSI	280 PSI
<b>CYLINDRE D'ÉJECTION</b>		
Course	82" (éjection complète)	
Force de compression	105,5 tonnes ou 211,115 lb	
Diamètre du cylindre	8"	
Pression exercée par le bélier	228 PSI	
<b>DONNÉES TECHNIQUES</b>		
Pression d'opération normale	5 000 PSI	
Refroidisseur	Air-Huile	
Chauffe-huile	Type immersion	
Attacheuse automatique	Accent	
Type d'huile	ISO Grade 32, 46	
Couteaux	Couteaux en "V" progressif avec dents	
Porte de séparation des ballots	3D Inclusive	

MODÈLES	MTR-195-TP (sans la valve de pré-remplissage)	MTR-235-TP (avec la valve de pré-remplissage)
<b>PRODUCTION</b>		
Unité de puissance hydraulique	75 HP Double	
Temps de cycle moyen	11.7 sec.	7.7 sec.
Cycles par heure (max.)	327	600
Volume de déplacement maximal (pi <sup>3</sup> /hr)	22, 700	41, 650
<b>TONNAGE* (TONNES IMPÉRIALES)</b>		
1 lb/pi <sup>3</sup> (jusqu'à)	8 TPH	13 TPH
2 lb/pi <sup>3</sup> (jusqu'à)	15 TPH	23 TPH
3 lb/pi <sup>3</sup> (jusqu'à)	20 TPH	27 TPH
4 lb/pi <sup>3</sup> (jusqu'à)	25 TPH	33 TPH
6 lb/pi <sup>3</sup> (jusqu'à)	31 TPH	36 TPH
<b>DENSITÉ ET POIDS DES BALLOTS</b>		
Carton ondulé	Jusqu'à 36 lb/pi <sup>3</sup>	Jusqu'à 1 685 lb
Papiers	Jusqu'à 38 lb/pi <sup>3</sup>	Jusqu'à 1 780 lb
PET	Jusqu'à 30 lb/pi <sup>3</sup>	Jusqu'à 1 400 lb
Canettes d'aluminium	Jusqu'à 24 lb/pi <sup>3</sup>	Jusqu'à 1 125 lb
Contenants d'acier	Jusqu'à 45 lb/pi <sup>3</sup>	Jusqu'à 2 100 lb
<b>SPÉCIFICATIONS DES BALLOTS</b>		
Dimension des ballots	30"H x 45" x 60"	
Volume des ballots	46,8 lb/pi <sup>3</sup>	
Poids des ballots	Jusqu'à 1 780 lb pour la fibre	
Densité des ballots	Jusqu'à 38 lb/pi <sup>3</sup> pour la fibre	

\* Tonnes impériales. Les taux de performance, le poids et la densité des ballots sont sujets aux taux d'humidité, aux densités d'alimentation, à la vitesse d'alimentation, à l'efficacité des équipements et à toutes autres variables pouvant affecter la mise en ballots. Les données contenues dans ce tableau sont basées sur un cycle de compaction moyen incluant 1,5 seconde de délai pour l'action des valves.

